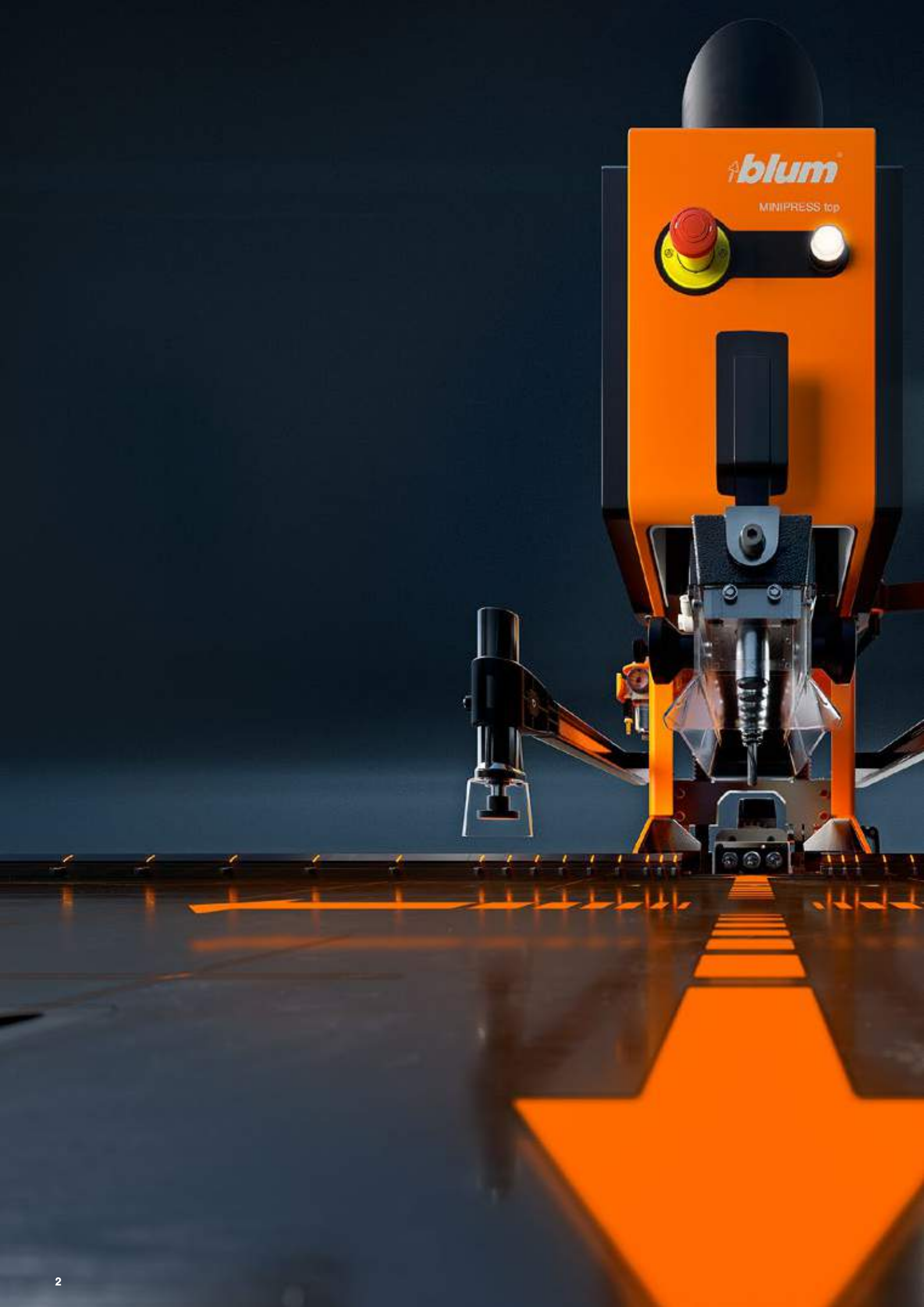
MINIPRESS top

Przygotowani na to, co przyniesie jutro

www.blum.com

blum®


blum
MINIPRESS top

Krok po kroku od pomysłu do realizacji

Droga do optymalnego rezultatu zaczyna się od dokładnych, spójnych procesów, precyzyjnych metod pracy i niskiej tolerancji błędów. Na jej końcu czeka jakość aż po najdrobniejszy szczegół. Czy to droga dla Państwa?

Spis treści

04 Innowacyjne funkcjonalności dla procesu produkcyjnego

06 MINIPRESS top – przegląd zalet

09 EASYSTICK – przegląd zalet

10 MINIPRESS top w praktyce – sytuacje produkcyjne

16 Jedna za wszystkich – warianty wyposażenia MINIPRESS top

18 Blum E-SERVICES

20 Partnerstwo

22 Jakość dzięki precyzji

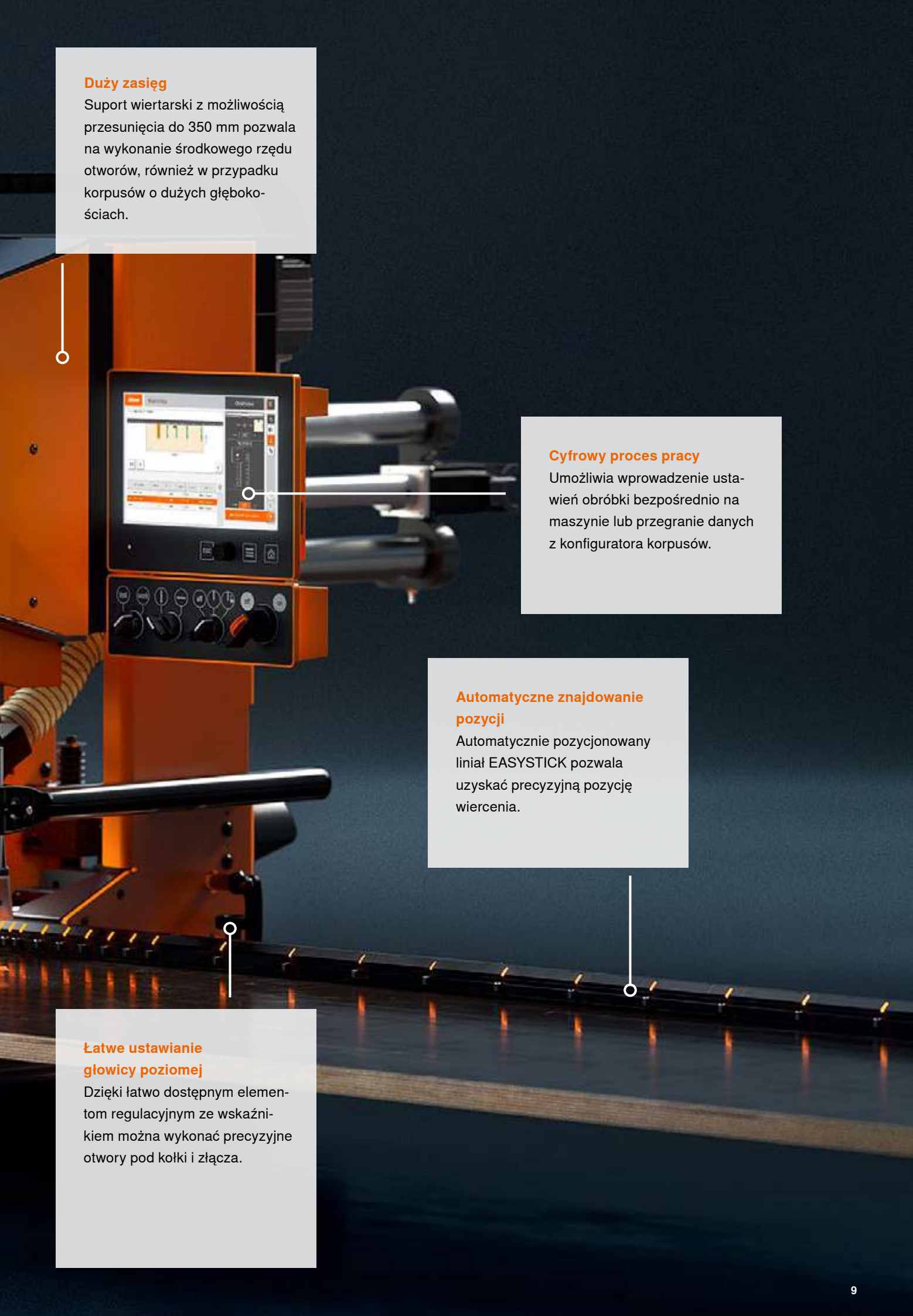
MINIPRESS top

MINIPRESS top z EASYSTICK to optymalny pakiet produkcyjny, pozwalający wykonać wszelkiego rodzaju wiercenia w korpusach i frontach. Nowe funkcje umożliwiają szybką, precyzyjną i łatwą obsługę oraz usprawniają proces pracy.
A wszystko to dla większej dokładności, wydajności oraz jakości.

Automatyczne ustawianie osi Y
W połączeniu z EASYSTICK suport wiertarski pozycjonuje się automatycznie.

Precyzyjne wskazywanie ustawień
Wskaźnik o dużej dokładności pozwala precyzyjnie ustawić wymiary obróbki już na wstępnym etapie.

Nowe mocowanie głowicy bez użycia narzędzi
Dzięki nowej technice mocowania można wygodnie i szybko przezbroić głowicę.



Duży zasięg
Suport wiertarski z możliwością przesunięcia do 350 mm pozwala na wykonanie środkowego rzędu otworów, również w przypadku korpusów o dużych głębokościach.

Cyfrowy proces pracy
Umożliwia wprowadzenie ustawień obróbki bezpośrednio na maszynie lub przegranie danych z konfiguratora korpusów.

Automatyczne znajdowanie pozycji
Automatycznie pozycjonowany liniał EASYSTICK pozwala uzyskać precyzyjną pozycję wiercenia.

Łatwe ustawianie głowicy poziomej
Dzięki łatwo dostępnym elementom regulacyjnym ze wskaźnikiem można wykonać precyzyjne otwory pod kołki i złącza.

MINIPRESS top

Nowa generacja maszyn – innowacyjna i dopracowana. Z MINIPRESS top można wykonać wszystkie wiercenia pionowe i poziome. W połączeniu z EASYSTICK dokładne pozycje wiercenia są obliczane automatycznie, a liniał oraz suport wiertarski samoczynnie ustawiają się we właściwym położeniu.

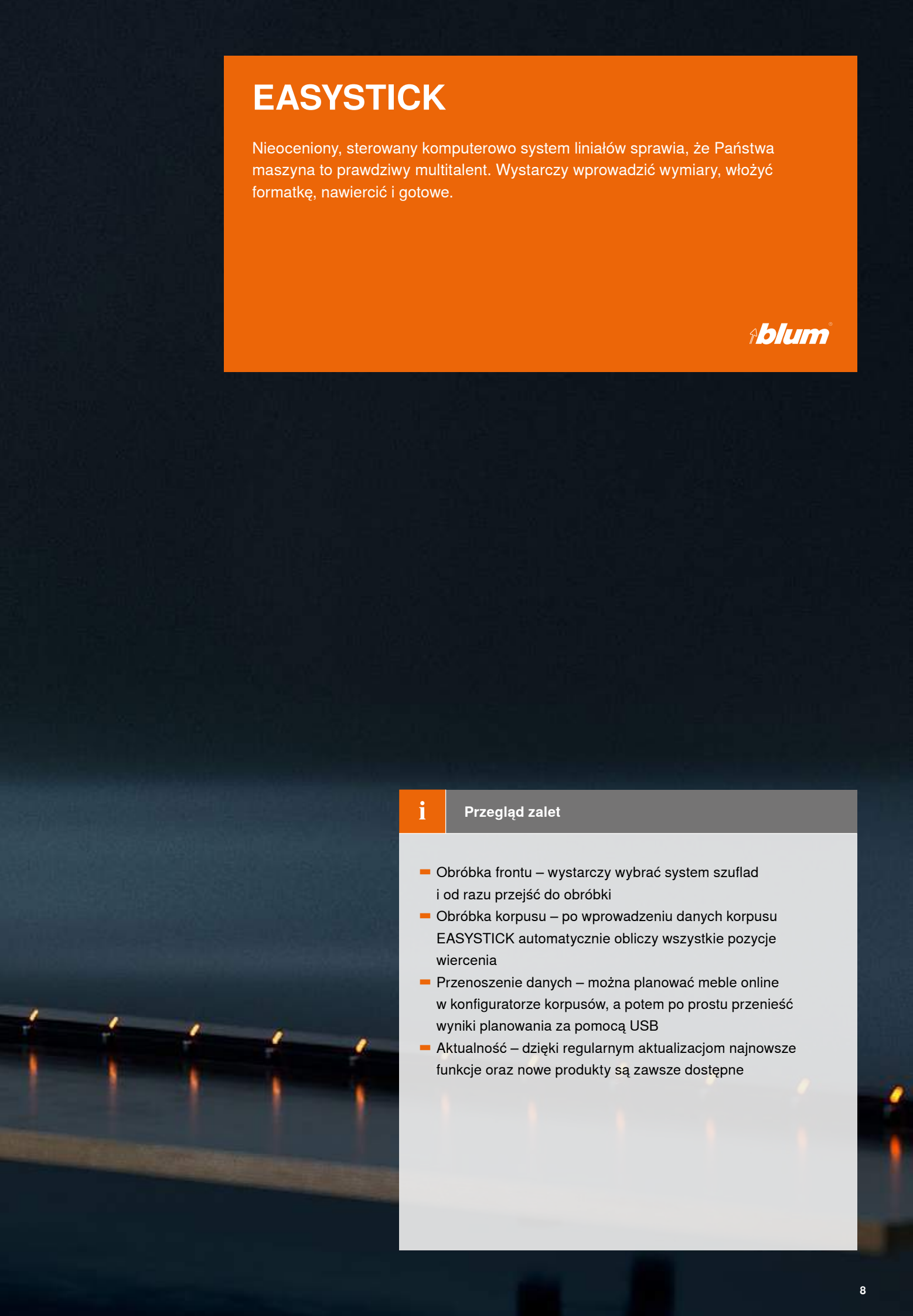
Przegląd zalet

- Wygoda – nowe mocowanie głowicy wiertarskiej umożliwia szybkie przezbrajanie bez użycia narzędzi
- Wydajność – automatycznie pozycjonowana oś X i Y pozwala pracować szybko i komfortowo
- Uniwersalność – do wykonania wszystkich otworów pionowych i poziomych wystarczy jedna maszyna
- Precyzja – precyzyjne pozycje wiercenia dzięki sterowanemu komputerowo liniałowi EASYSTICK oraz suportowi wiertarskiemu
- Produktywność – dokładne pozycje nawiertów są automatycznie obliczane, wyświetlane i wykonywane

blum
MINIPRESS top

EASYSTICK

Nieoceniony, sterowany komputerowo system liniałów sprawia, że Państwa maszyna to prawdziwy multitalent. Wystarczy wprowadzić wymiary, włożyć formatkę, nawiercić i gotowe.



Przegląd zalet

- Obróbka frontu – wystarczy wybrać system szuflad i od razu przejść do obróbki
- Obróbka korpusu – po wprowadzeniu danych korpusu EASYSTICK automatycznie obliczy wszystkie pozycje wiercenia
- Przenoszenie danych – można planować meble online w konfiguratorze korpusów, a potem po prostu przenieść wyniki planowania za pomocą USB
- Aktualność – dzięki regularnym aktualizacjom najnowsze funkcje oraz nowe produkty są zawsze dostępne

blum

MINIPRESS top z EASYSTICK: optymalne rozwiązanie do wszystkich sytuacji montażowych

Doskonałe połączenie: MINIPRESS top z EASYSTICK
Maszyna MINIPRESS top wyposażona w EASYSTICK staje się uniwersalnym narzędziem do kompleksowej obróbki korpusów. Automatyczny system liniałów oblicza precyzyjne pozycje wiercenia. Następnie liniał i suport wiertarski samoczynnie ustawiają się we właściwym położeniu. EASYSTICK krok po kroku prowadzi przez cały proces produkcji.

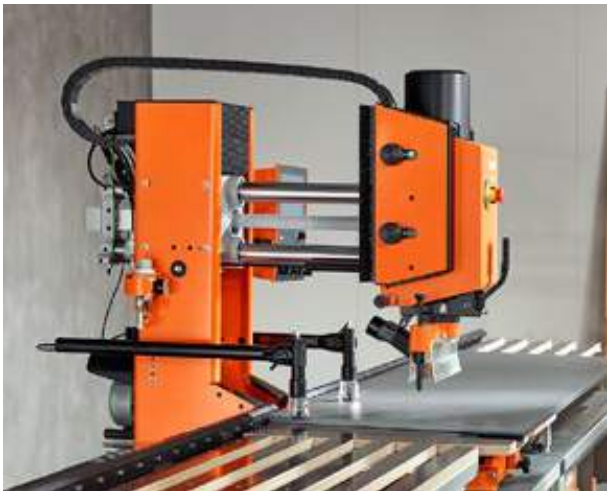
Cyfrowy przebieg pracy: planowanie bezpośrednio na maszynie
Komputer EASYSTICK umożliwia wprowadzenie ustawień produkcyjnych bezpośrednio z poziomu MINIPRESS top. Wystarczy wprowadzić dane korpusu i wymiary frontu, następnie wybrać okucia, a EASYSTICK obliczy pozycje wiercenia.

Łatwe przenoszenie danych i aktualizacje
Jeżeli korzystają Państwo z konfiguratora korpusów, mogą szybko i łatwo przenosić dane za pomocą pamięci USB. Zadania do wykonania można potem otworzyć czytnikiem kodów kreskowych i poddać dalszej edycji. Zawsze na czasie: nowe funkcje i dane produktów są udostępniane w ramach regularnych aktualizacji.

MINIPRESS top z EASYSTICK: nowy wymiar obróbki

Prosta obsługa – do rozpoczęcia pracy nie potrzeba umiejętności programowania
MINIPRESS top można obsługiwać bez specjalnego szkolenia. Komputer EASYSTICK krok po kroku prowadzi przez cały proces produkcji. W ten sposób łatwiej i szybciej osiągną Państwo optymalny rezultat.

Oszczędność czasu i pieniędzy – zoptymalizowane przezbrajanie i kompatybilne narzędzia
Głowicę MINIPRESS top można szybko zamontować bez użycia narzędzi – umożliwia to nowa technika zacisku. Ponadto mogą Państwo korzystać z już posiadanych głowic i liniałów z PRO-CENTER i MINIPRESS PRO. Złożony system modułowy, na który składają się głowice i liniały, pozwala dostosować MINIPRESS top indywidualnie do Państwa potrzeb w zakresie produkcji.



Wszechstronne zastosowanie – duży zasięg to duże możliwości
Przestawiając odpowiednio suport wiertarski w MINIPRESS top można uzyskać zasięg do 350 mm. To zwiększa możliwości obróbki i pozwala przykładowo na wykonanie środkowego rzędu otworów w korpusach o dużej głębokości.

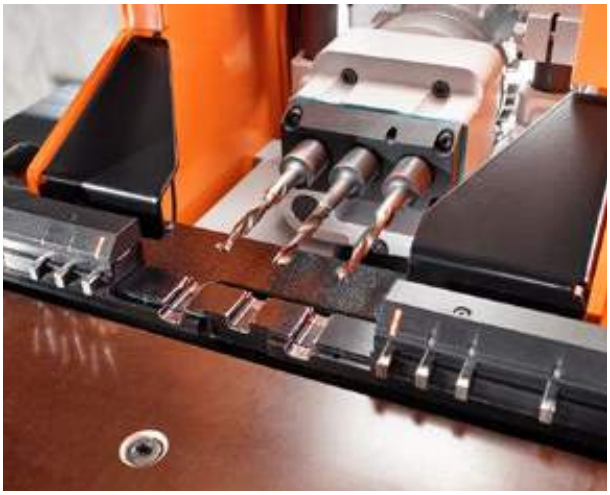
MINIPRESS top z EASYSTICK: łatwe i precyzyjne ustawienia

Gwarancja precyzyjnej pracy – dokładne ustawienia na maszynie
Łatwo dostępne elementy obsługowe usprawniają ustawianie wymiarów, zwiększając precyzję. Dzięki temu Państwa proces produkcyjny będzie przebiegał sprawnie i bezbłędnie.

Łatwe ustawienia – automatycznie pozycjonowany suport wiertarski
MINIPRESS top z EASYSTICK precyzyjnie wskazuje pozycje montażowe. Suport wiertarski automatycznie porusza się w osi Y, podczas gdy stół roboczy i liniał pozostają zawsze w takim samym położeniu – łatwe ustawienia, precyzyjne wyniki.

Uproszczone operacje podstawowe
System liniałów EASYSTICK cyfrowo oblicza wymiary wiercenia, automatycznie pozycjonuje liniały i krok po kroku wskazuje dokładne pozycje montażowe. Dzięki temu każdy otwór jest precyzyjnie wykonywany, co ułatwia montaż okuć.

MINIPRESS top z EASYSTICK: doskonałe połączenie



Wiercenie w poziomie – dla dobrze spasowanej konstrukcji
Dzięki MINIPRESS top otwory konstrukcyjne np. pod kołki lub złącza wykonają Państwo precyzyjnie. Wiertło poziome jest łatwo dostępne i proste w obsłudze oraz regulacji.

Nawiercanie i osadzanie okuć w kilku krokach
Po wykonaniu wiercenia pod puszkę wystarczy włożyć zawias w matrycę i wcisnąć puszkę, naciskając na odpowiedni przycisk. W ten sposób nawiercą i osadza Państwo okucia przy zachowaniu niezmienionych ustawień maszyny, a front będzie szybko zmontowany.

Indywidualne procesy – dostosowane do potrzeb
MINIPRESS top z EASYSTICK można dostosować do swoich standardowych procesów pracy. Wystarczy zgodnie z własnymi preferencjami określić ustawienia planowania oraz ustawienia systemowe, zdefiniować często wykorzystywane okucia i rodzaje mocowań, a także zoptymalizować proces wiercenia, ograniczając częstotliwość wymiany głowic i formatek.

blum

MINIPRESS top w czterech wariantach – maszyna dostosowana do codziennej pracy

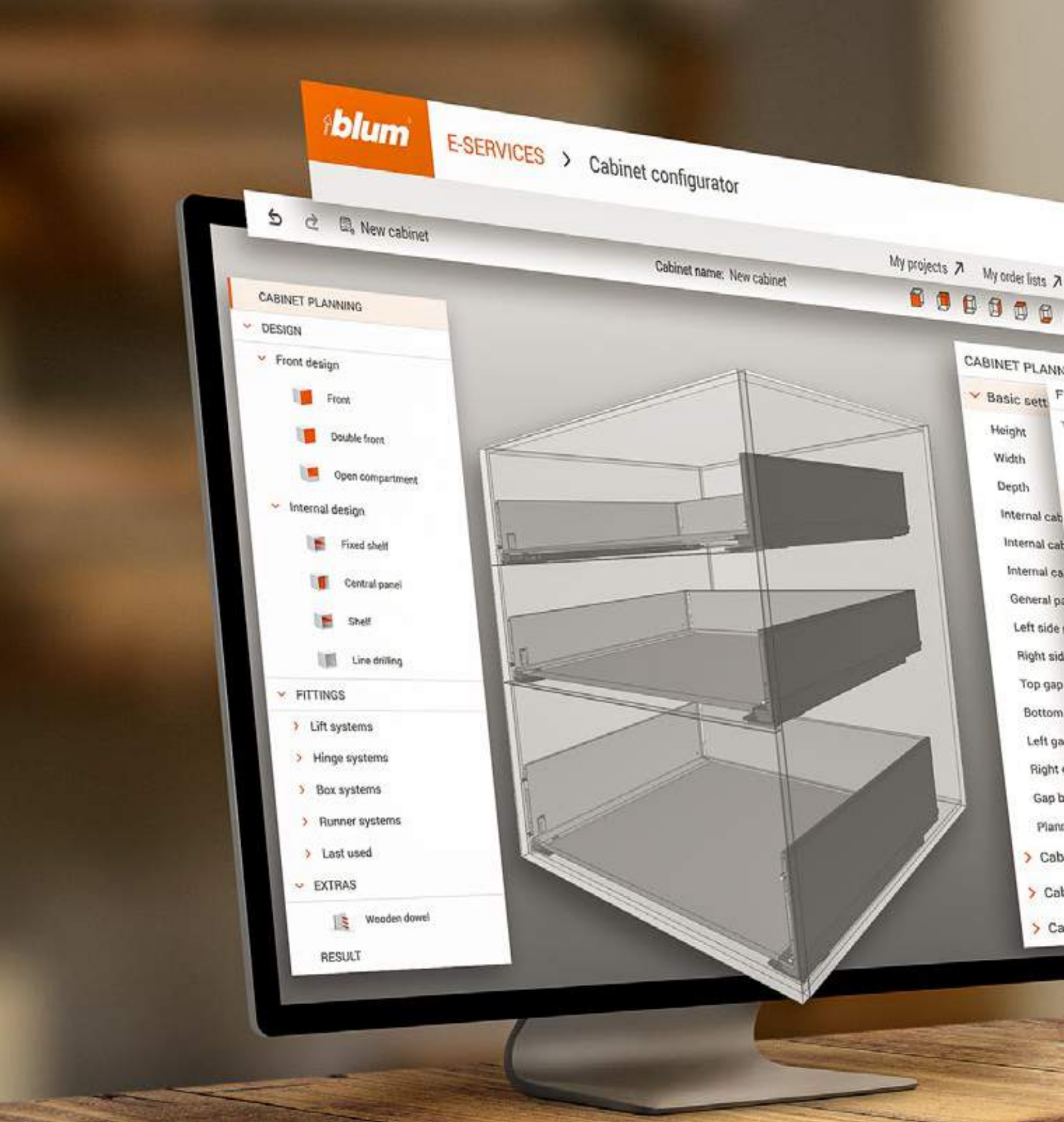
M75E2000	M70E2000		M75.2000	M70.2000
●	●	System liniałów EASYSTICK	–	–
●	●	Automatyczne obliczanie pozycji wiercenia	–	–
●	●	Automatycznie pozycjonowana oś X i Y	–	–
●	–	Moduł wiercenia poziomego	●	–

MINIPRESS top z EASYSTICK

MINIPRESS top w połączeniu z EASYSTICK to optymalny pakiet produkcyjny, pozwalający wykonać wszelkiego rodzaju wiercenia w korpusach, drzwiach i frontach. Maszyna jest uniwersalna w zastosowaniu, pozostając łatwą w obsłudze.

Z EASYSTICK

- liniały są pozycjonowane w osi X automatycznie
- suport wiertarski pozycjonuje się w osi Y automatycznie
- można wprowadzić ustawienia obróbki bezpośrednio na maszynie
- pozycje wiercenia są automatycznie wyliczane
- można przenosić dane planowania z konfiguratora korpusów bezpośrednio do MINIPRESS top, a następnie przejść do obróbki

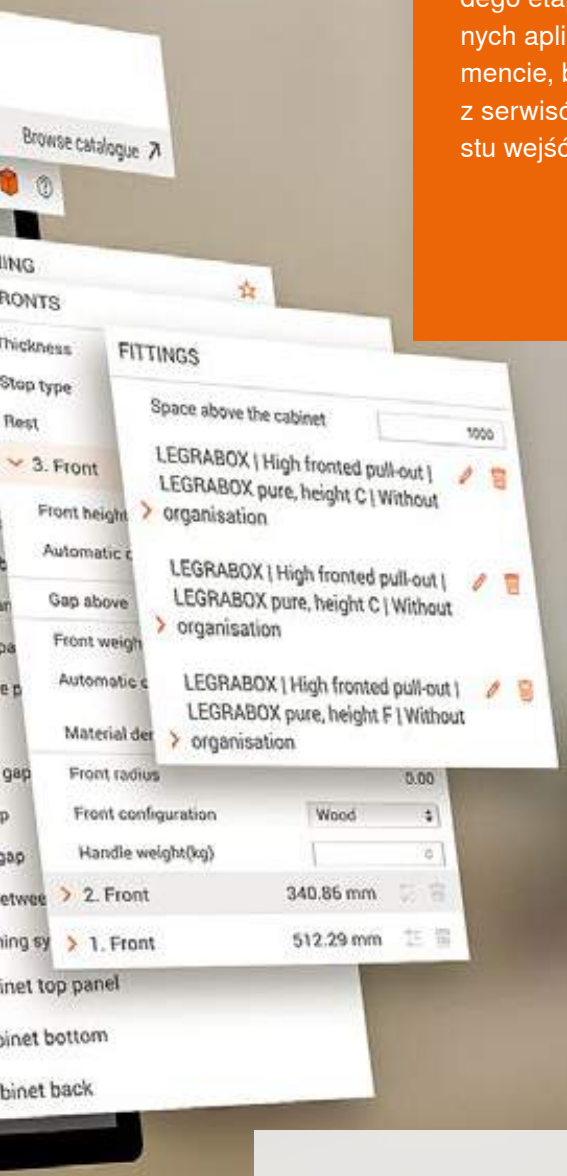


Zachęcamy do zarejestrowania się w E-SERVICES Blum, by uzyskać dostęp do konfiguratora korpusów.

e-services.blum.com

Bezpłatne E-SERVICES

Na naszym portalu E-SERVICES znajdą Państwo odpowiedni serwis do każdego etapu procesu produkcyjnego. Zachęcamy do korzystania z elektronicznych aplikacji na komputerze, tablecie lub smartphonie - w dowolnym momencie, bezpłatnie i bez konieczności instalacji. Aby rozpocząć korzystanie z serwisów, wystarczy skontaktować się z przedstawicielem Blum lub po prostu wejść na stronę e-services.blum.com.



Konfigurator korpusów: narzędzie pomocne w planowaniu

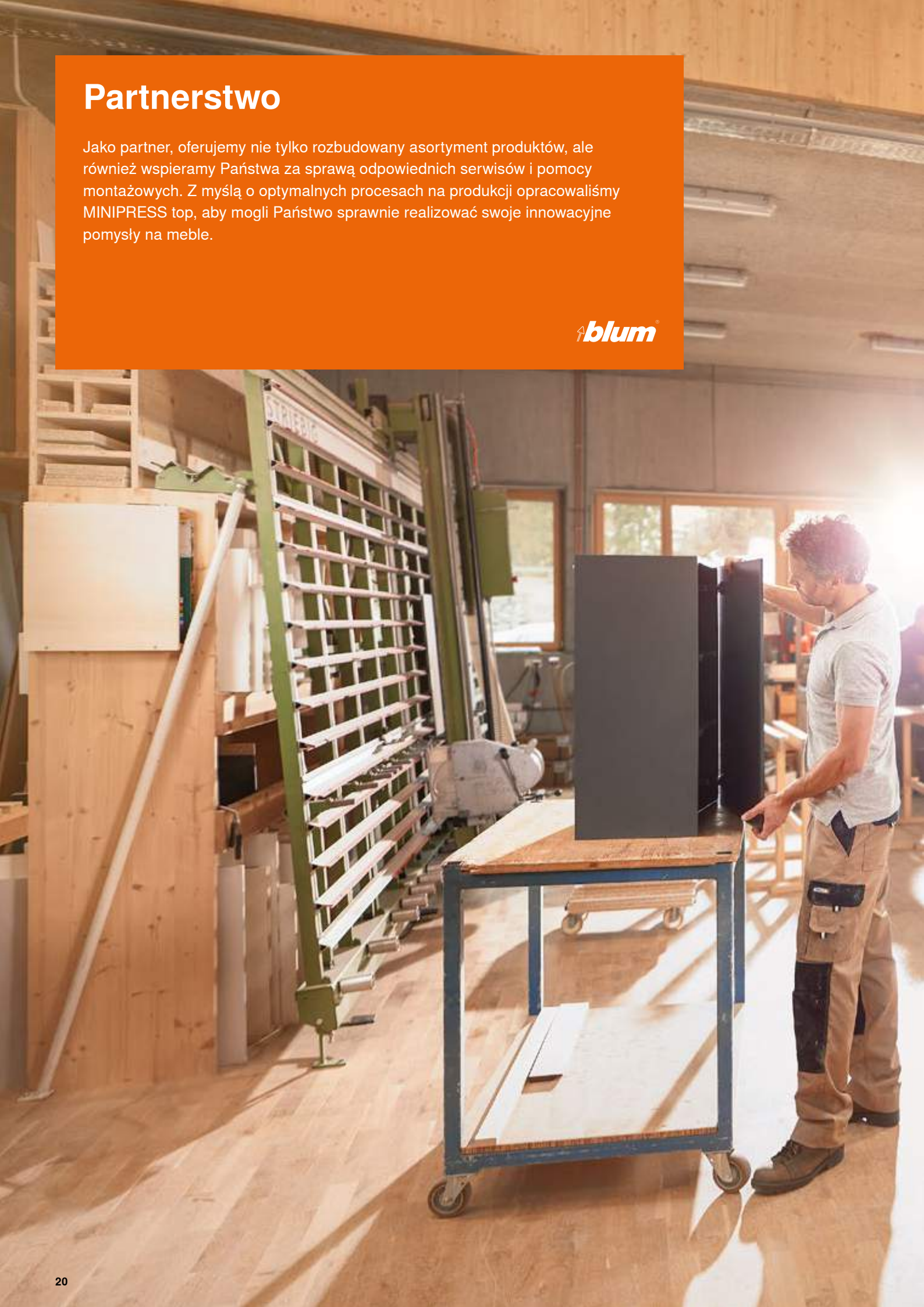
- Konfigurator korpusów pomaga w planowaniu i produkcji mebli
- Dzięki zintegrowanej funkcji testu montażu zaplanują Państwo meble bezbłędnie i precyzyjnie
- Umożliwia wizualizację 3D korpusu i okuć
- Pozwala korzystać z aplikacji w przeglądarce bez konieczności instalacji oraz ręcznych aktualizacji

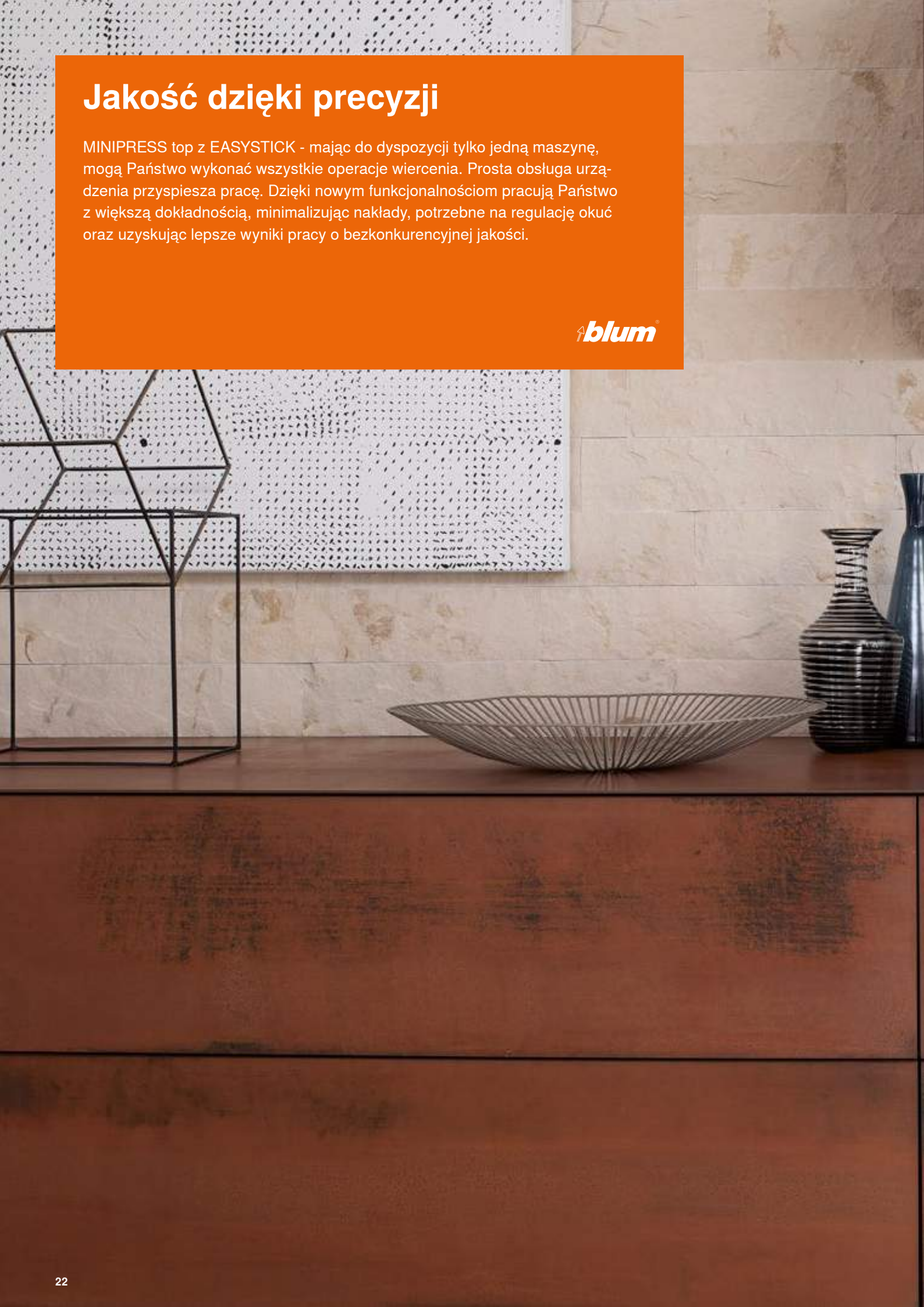
Konfigurator korpusów: optymalne przygotowanie do produkcji

- Formatki, pozycje wiercenia i specyfikacje okuć są wyliczane automatycznie
- Dane CAD są dostępne do pobrania w popularnych formatach
- Własne dane można eksportować do najróżniejszych programów CAD/CAM
- Dzięki formatowi BXF wynik planowania można przenieść na MINIPRESS top z EASYSTICK i od razu rozpocząć obróbkę

Partnerstwo

Jako partner, oferujemy nie tylko rozbudowany asortyment produktów, ale również wspieramy Państwa za sprawą odpowiednich serwisów i pomocy montażowych. Z myślą o optymalnych procesach na produkcji opracowaliśmy MINIPRESS top, aby mogli Państwo sprawnie realizować swoje innowacyjne pomysły na meble.





Jakość dzięki precyzji

MINIPRESS top z EASYSTICK - mając do dyspozycji tylko jedną maszynę, mogą Państwo wykonać wszystkie operacje wiercenia. Prosta obsługa urządzenia przyspiesza pracę. Dzięki nowym funkcjonalnościom pracują Państwo z większą dokładnością, minimalizując nakłady, potrzebne na regulację okuć oraz uzyskując lepsze wyniki pracy o bezkonkurencyjnej jakości.

Wszystkie treści podlegają prawu autorskiemu Blum.
Zmiany techniczne i programowe zastrzeżone.
Wydrukowano w Austrii · IDNR: 793.991.8 · EP-495/1 PL-PL/03.20 **LIGHTHOUSE.de**

Blum Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 16
62-020 Jasin k/Swarzędza
tel.: +48 61 895 1900
e-mail: info.pl@blum.com
www.blum.com

Julius Blum GmbH
Fabryka okuć
6973 Höchst, Austria
tel.: +43 5578 705-0
faks: +43 5578 705-44
e-mail: info@blum.com
www.blum.com

ISO 9001 Certified Quality System
ISO 14001 Certified Environmental System
ISO 50001 Certified Energy System

blum®